



ОАО «БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»
171081, Россия, Тверская обл., г. Бологое, ул. Горская, 88



АЯ45

КРАНЫ
Шаровые муфтовые латунные
ТУ 3712-002-04606952-03
ПАСПОРТ
БА 7202-015 ПС

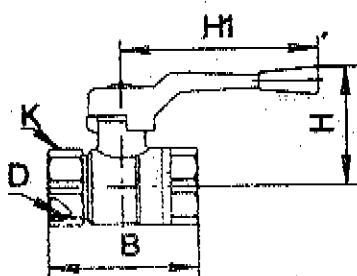
1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Краны шаровые муфтовые латунные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства для воды, пара, самосмазывающихся жидкостей и природного газа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные технические данные и характеристики кранов указаны в таблице и на рисунке.
- 2.2. Установочное положение кранов на трубопроводе - любое
- 2.3. Герметичность затвора крана по классу А ГОСТ 9544-93.
- 2.4. Материал корпусных деталей ЛЦ40Сл по ГОСТ 17711-93.

Таблица



DN	Рабочая Среда		Температура С		PN, МПа	Основные размеры						Масса кг			
	11Б27п	11Б27п1	11Б27п	11Б27п1		D	H	B	H1	K					
15	Природный газ	Вода, пар, самосмазывающаяся жидкость	-60	+150	1,6	G12-B	40	40*	50	47*	80	25	24*	0,158	0,145*
20						G34-B	45	43*	57	54*	80	32	30*	0,29	0,21*
25						G1-B	55	50*	72	60*	100	41	37*	0,54	0,36*
32						G114-B	65		90		100	50		1,3	
40						G112-B	81		110		160	60		2,0	
50						G2-B	90		115		160	70		2,6	

* Для кранов, корпусные детали которых изготовлены методом горячей штамповки.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. При отгрузке кранов потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601-95, содержащий паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации и техническим описанием.
- 3.2. Предприятие-изготовитель поставляет краны в собранном виде в положении «открыто».
- 3.3. Краны шаровые: т/ф 11Б27п имеют ручку желтого цвета, т/ф 11Б27п1 имеют ручку красного цвета.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Во внутренней полости корпуса между фторопластовыми седлами установлена шаровая заслонка и сжата муфтой, до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении ее рукояткой и может быть любым в диапазоне 90 градусов.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1. Установить кран на трубопроводе.
- 5.2. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно без рывков и заеданий. При необходимости подтянуть гайку сальника.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - использовать краны на параметрах, превышающих указанных в таблице.
- 6.2. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений кран, следует монтировать в полностью открытом положении.
- 6.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.
- 7.2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка сальника.
- 7.3. Оценка технического состояния кранов, не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьб и т. д.) определяется на специальном стенде

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ.
- 8.2. Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований технических условий при хранении, монтаже и эксплуатации кранов - 18 месяцев - устанавливается со дня ввода крана в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев с момента отгрузки кранов со склада предприятия-изготовителя. Срок службы: для крана 11Б27п - 10 лет, средний ресурс 10000 циклов; для крана 11Б27п1 - 7 лет, средний ресурс 4000 циклов. Краны сертифицированы СЦ НАСТХОЛ. Сертификат № РОСС RU.АЯ45.В02389. Срок действия с 15. 05. 2002 г. по 14. 04. 2005 г.
- 8.3. Не выполнение потребителем требований указанных в разделе 6 и 9 паспорта является основанием для предприятия-изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 9.1. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении стойкие к атмосферным воздействиям или имеют защитные покрытия.
- 9.2. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
- 9.3. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
- 9.4. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1. Партия кранов соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления _____

ОТК