



# ЗАО «Бологовский арматурный завод»

## ОАО « БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД » КРАНЫ шаровые муфтовые латунные

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Краны шаровые муфтовые латунные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства для воды, пара, самосмазывающихся жидкостей и природного газа.

Краны сертифицированы СЦ НАСТХОЛ. Сертификат № РОСС RU.АЯ45.ВО3685. Срок действия с 12.05.2005 г. по 11.05.2008 г.

Разрешение Госгортехнадзора России на серийный выпуск и применение № РРС-64-00379. Срок действия по 02.12.2006 г.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основные технические данные и характеристики кранов указаны в таблице и на рисунке.
- Установочное положение кранов на трубопроводе – любое
- Герметичность затвора крана по классу А ГОСТ 9544-93.
- Материал корпусных деталей ЛЦ40Сд по Гост 17711-93
- Краны шаровые: т/ф 11Б27п имеют ручку жёлтого цвета, т/ф 11Б27п1 имеют ручку красного цвета

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Во внутренней полости корпуса между фторопластовыми седлами установлена шаровая заслонка и сжата муфтой до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении её рукояткой и может быть любым в диапазоне 90 градусов.

### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установить кран на трубопроводе. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпус-муфта рекомендуется применение стандартных рожковых ключей. При ввёртывании трубы в кран поддерживайте муфтовый конец крана ключом. Резьба на ввёртываемых в кран деталях ( труба, сгон ) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При необходимости подтянуть гайку сальника.



11Б27П



11Б27П1



11Б27П1

**НЕ ЭКОНОМЬТЕ НА КАЧЕСТВЕ – ВЫБИРАЙТЕ ПРОДУКЦИЮ  
БОЛОГОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА!!!**



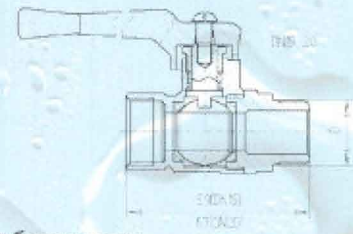
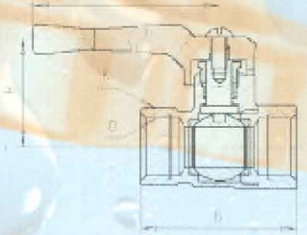


DN	Рабочая среда		PN, МПа	Температура С°		Мпр, кгс/м	В		H		D	A	K		Масса			
	11Б27п	11Б27п1		11Б27п	11Б27п1													
15	Природный газ	Вода, пар, самосмесья углеводородных жидкостей	1,6	-60 +50	+150	0,2	50	47*	43	40*	G1/2-B	80	25	24*	0,158	0,145*	0,170**	
20							0,3	57	54*	45	43*		G3/4-B	32	31*	0,29	0,21*	0,315*
25							0,5	72	60*	55	50*		G1-B	41	38*	0,54	0,36*	
32							1,1	90	78*	65	63*		G1 1/2-B	50	48*	1,1	0,99*	
40							1,5	110	89*	80	78*		G1 3/4-B	60	54*	2,0	0,96*	
50							2,0	115	105*	90	87*		G2-B	70	65*	2,5	1,38*	

\*Для кранов, корпусные детали которых изготовлены методом горячей штамповки

\*\* Для кранов с наружной присоединительной резьбой

Изготовление и поставка по ТУ 3712-002-04606952-03



## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать краны на параметрах, превышающих указанных в таблице.

Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.

Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нём кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81., кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода ( изгиб, сжатие, растяжение, неравномерности затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несοοсоность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться фторопластовый уплотнительный материал ФУМ или льняная прядь.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.

Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка сальника.

Оценка технического состояния кранов, не имеющих видимых дефектов ( трещин, деформаций корпуса, замятия резьб и так далее ) определяется на специальном стенде.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований технических условий при хранении, монтаже и эксплуатации кранов - 18 месяцев – устанавливается со дня ввода крана в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев с момента отгрузки кранов со склада предприятия- изготовителя. Срок службы: для крана 11Б27п – 10 лет, средний ресурс 10000 циклов; для крана 11Б27п1 – 7 лет, средний ресурс 4000 циклов.

Не выполнение потребителем требований указанных в разделе 5, 6 и 9 паспорта является основанием для предприятия-изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.

## 8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

В процессе изготовления, хранения транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – по группе 5 (ОЖ4).

Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

**НЕ ЭКОНОМЬТЕ НА КАЧЕСТВЕ – ВЫБИРАЙТЕ ПРОДУКЦИЮ**

**БОЛОГОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА!!!**



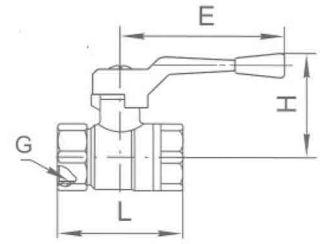


# ЗАО «Бологовский арматурный завод»

11Б27П1



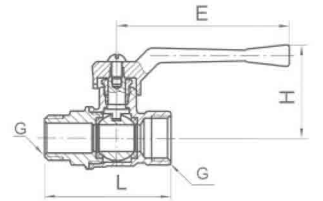
DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	51	1/2	80	1,6	вода, пар масло +150 °С
20	45	57	3/4	80		
25	55	72	1	100		
32	65	90	1 1/2	100		
40	81	110	1 3/4	160		
50	90	115	2	160		



11Б27П1



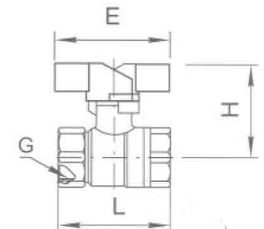
DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	51	1/2	80	1,6	вода, пар масло +150 °С
20	45	57	3/4	80		
25	55	72	1	100		
32	65	90	1 1/2	100		
40	81	110	1 3/4	160		
50	90	115	2	160		



11Б27П1



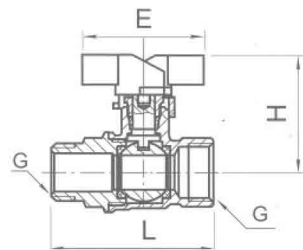
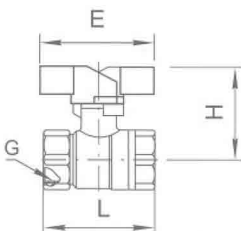
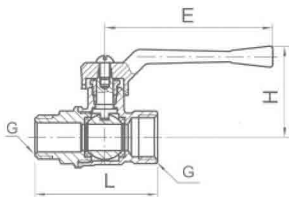
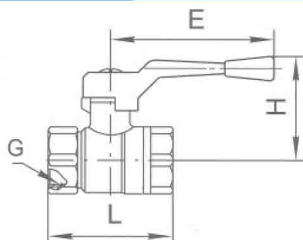
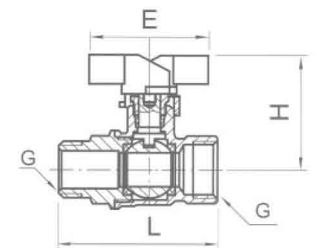
DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	51	1/2	52	1,6	вода, пар масло +150 °С
20	45	57	3/4	52		



11Б27П1



DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	59	1/2	52	1,0	вода, пар масло +150 °С
20	45	67	3/4	52		



11Б27П (газовый)

DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	51	1/2	80	1,6	природный газ -60~+50 °С
20	45	57	3/4	80		
25	55	72	1	100		
32	65	90	1 1/2	100		
40	81	110	1 3/4	160		
50	90	115	2	160		



11Б27П (газовый)

DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	59	1/2	80	1,0	природный газ -60~+50 °С
20	45	67	3/4	80		
25	55	80	1	100		
32	65	100	1 1/2	100		
40	81	120	1 3/4	160		
50	90	125	2	160		



11Б27П (газовый)

DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	51	1/2	52	1,6	природный газ -60~+50 °С
20	45	57	3/4	52		



11Б27П (газовый)

DN мм	H мм	L мм	G мм	E мм	PN МПа	Среда
15	40	59	1/2	52	1,0	природный газ -60~+50 °С
20	45	67	3/4	52		

